

## HRB-HS-CT

PATENT 2017/04667



PAS 68  
CRASH  
TEST



## DATOS GENERALES

Los bolardos Optima de serie HRB-HS-CT están diseñados para entradas de vehículos de alta seguridad, campus militares, edificios industriales, oficiales y comerciales o calles libres de tráfico vehicular durante ciertas horas del día. Incluso si el ataque se lleva a cabo a altas velocidades y con vehículos de alto tonelaje, no será posible que el vehículo continúe su movimiento debido a los daños en la parte delantera, neumáticos y parte inferior del vehículo durante el ataque.

Prueba de bolardo hidráulico de serie Optima HRB-HS-CT probado contra choques se realizó de acuerdo a las normas de PAS68:7500[N3]/80/90:3.5/22.8.

## UNIDAD DE POTENCIA HIDRÁULICA Y ELECTRÓNICA DE CONTROL

Todos los componentes hidráulicos se prueban a una presión de 250 bar, aunque la presión de funcionamiento normal del producto está entre 80-120 bares.

El sistema, que tiene una unidad de potencia electrohidráulica, se puede levantar y bajar manualmente con una bomba manual en caso de corte de energía, o se puede llevar a cabo de 3 a 4 ciclos completos con la ayuda de una batería hidráulica externa integrada en el sistema. El tiempo de funcionamiento estándar es de 3-5 segundos. Para emergencias, el tiempo de elevación/bajada se puede reducir a 1,5 segundos (opcionalmente). La unidad electrónica utilizada en los bolardos hidráulicos está controlada por PLC. Hay dos paneles de control con botones de parada de emergencia, llamados teclado de control de escritorio y teclado de control de cabina, como componentes estándar. El motor eléctrico se acciona por un contactor y se protege por un interruptor magnético térmico. Todos los cables utilizados en el sistema están codificados por colores y numerados para facilitar el seguimiento de los cables.

## ESTRUCTURA DE ACERO

La parte ascendente de los bolardos de acero de tipo especial, galvanizado en caliente y revestido con acero inoxidable de calidad AISI 316, tiene 350 mm de diámetro y 1100 mm de altura para la serie HRB-HS-CT. Los bolardos son resistentes a 50 toneladas de carga por eje en la posición baja.

## CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES Y REQUISITO DE VOLTAJE

-15°C /+65°C, 95% de humedad; 380V/3 fases, 50-60 Hz. (u opcionalmente con transformador de 220V/440V, 3 fases 50-60 Hz).

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- ➔ Semáforo rojo/verde & poste.
- ➔ Detector de bucle de doble canal.
- ➔ Brida superior con indicador LED intermitente.

## ACCESORIOS OPCIONALES

- ➔ Fococélula de seguridad.
- ➔ Pata de fococélula de seguridad.
- ➔ Barra de protección de la cabina de unidad de potencia.
- ➔ Batería hidráulica.
- ➔ Transformador.
- ➔ Fuente de alimentación ininterrumpida (UPS).
- ➔ Motor DC.
- ➔ Bomba de drenaje.
- ➔ Advertencia de dirección inversa.
- ➔ Advertencia de paso a alta velocidad.
- ➔ Control del sistema a través de computadora, panel táctil, teléfono inteligente (ios-android) y programas de control de comando remoto como SCADA.

## MODELO

- ➔ Diámetro: 350mm.
- ➔ Altura Abierta: 1100mm.
- ➔ 3-5 segundos de tiempo de funcionamiento hasta 4 bolardos y 1,5 segundos de tiempo de elevación de emergencia.
- ➔ 5-7 segundos de tiempo de funcionamiento hasta 6 bolardos y 2.5 segundos de tiempo de elevación de emergencia.

## DIMENSIONES

