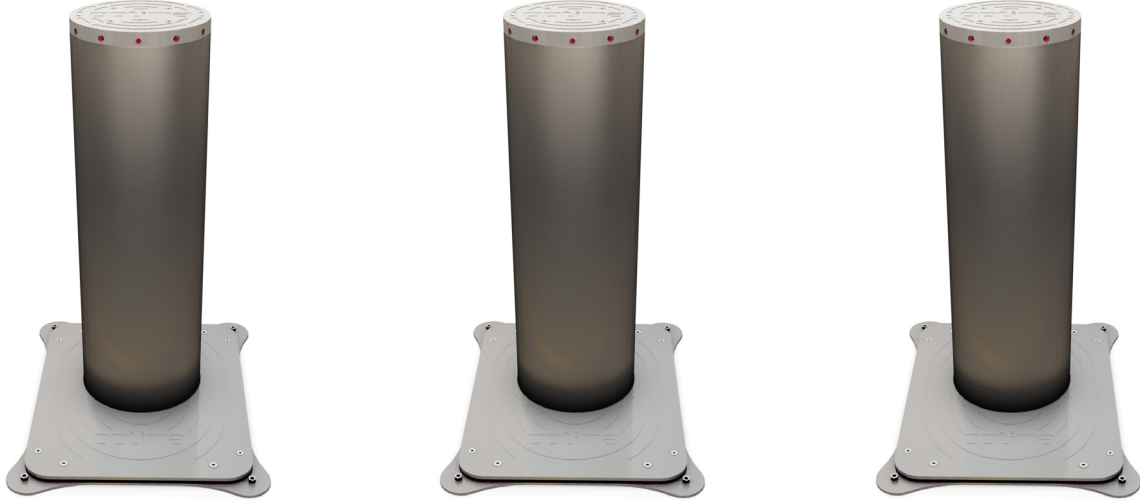


HRB-HS

PATENT 2017/04667



DATOS GENERALES

Los bolardos Optima de serie HRB-HS están diseñados para entradas de vehículos de alta seguridad, campus militares, edificios industriales, oficiales y comerciales o calles libres de tráfico vehicular. El tiempo de funcionamiento estándar es de 3-5 segundos. Para emergencias, el tiempo de elevación/bajada se puede reducir a 1,5 segundos cuando se agrega opcionalmente una batería hidráulica al sistema.

ESTRUCTURA DE ACERO

Hay disponibles diferentes opciones de diámetro y el diámetro estándar del bolardo es de 219 mm y la altura abierta es de 80 cm. La superficie de carretera está cubierta con brida de aluminio. Los bolardos son resistentes a 50 toneladas de carga por eje en la posición baja. Todos los elementos que componen la barrera son resistentes a la corrosión, y el núcleo exterior está hecho de acero inoxidable satinado de calidad AISI316 de 3 mm de espesor.

UNIDAD DE POTENCIA HIDRÁULICA Y ELECTRÓNICA DE CONTROL

Todos los componentes hidráulicos se prueban a una presión de 250 bar, aunque la presión de funcionamiento normal del producto está entre 60-110 bares. Una bomba manual, que permite bajar/elevar el producto en caso de falla de energía, es un componente estándar en todos bolardos de serie HRB-HS.

Opcionalmente, se puede integrar un ventilador de refrigeración o calefacción en la unidad de potencia hidráulica. La unidad electrónica utilizada en los bolardos hidráulicos está controlada por PLC. Hay dos paneles de control con botones de parada de emergencia, llamados teclado de control de escritorio y teclado de control de cabina, como componentes estándar. El motor eléctrico se acciona por un contactor y se protege por un interruptor magnético térmico. Todos los cables utilizados en el sistema están codificados por colores y numerados para facilitar el seguimiento de los cables. Hay indicadores LED intermitentes en la brida superior diseñados para aumentar la visibilidad.

CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES Y REQUISITO DE VOLTAJE

-15°C /+65°C, 95% de humedad; 380V/3 fases, 50-60 Hz. (u opcionalmente con transformador de 220V/440V, 3 fases 50-60 Hz).

ACCESORIOS OPCIONALES

- ➔ Semáforo rojo/verde & poste. Fococélula de seguridad.
- ➔ Pata de fococélula de seguridad.
- ➔ Detector de bucle de doble canal.
- ➔ Barra de protección de la cabina de unidad de potencia. Batería hidráulica.
- ➔ Transformador.
- ➔ Fuente de alimentación ininterrumpida (UPS).
- ➔ Motor DC
- ➔ Bomba de drenaje.
- ➔ Advertencia de dirección inversa.
- ➔ Advertencia de paso a alta velocidad.
- ➔ Control del sistema a través de computadora, panel táctil, teléfono inteligente (ios-android) y programas de control de comando remoto como SCADA.

optima®

MODELO

- Diámetro: 168/219/273/324/324/355mm.
- Altura abierta: 400-1000mm (Altura Estándar 800mm)
- 3-5 segundos de tiempo de funcionamiento hasta 4 bolardos y 1,5 segundos de tiempo de elevación de emergencia.
- 5-7 segundos de tiempo de funcionamiento hasta 5 bolardos y 2 segundos de tiempo de elevación de emergencia.
- 8-12 segundos de tiempo de funcionamiento hasta 6 bolardos y 3 segundos de tiempo de elevación de emergencia.

DIMENSIONES

