

## HRB-HS



## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Гидравлические выдвижные болларды серии Optima HRB-HS предназначены для автомобильных пропускных пунктов с высокими требованиями к безопасности, для военных, промышленных, правительственных и коммерческих зданий или улиц, перекрываемых для движения транспортных средств в определенные часы суток. Стандартное время подъема/опускания составляет 3-5 секунд, а при наличии в системе гидроаккумулятора (опционально) в случае аварии время подъема/опускания может составлять всего 1,5 секунды.

## СИСТЕМНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандартный диаметр подъемной секции болларда составляет 219 мм (возможны различные варианты). Стандартная высота подъема: 80 см. Варианты поднятия верхней и нижней части. Накладка для дорожного покрытия в виде алюминиевого фланца. В опущенном положении боллард выдерживает нагрузки на ось автомобиля до 50 тонн. Все элементы механизма болларда устойчивы к коррозии. Сердечник болларда из углеродистой стали покрыт гильзой из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 3 мм с вертикальной матовой отделкой. В опущенном положении боллард выдерживает нагрузку на ось в 50 тонн.

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД И ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Все гидравлические элементы испытаны под давлением 250 бар, при этом нормальное рабочее давление составляет порядка 60-110 бар. В стандартную комплектацию серии HRB-HS входит ручной насос для опускания и поднятия стрелы шлагбаума в случае отключения электроэнергии. Гидравлический привод может быть оборудован охладителями или обогревателями (опционально). Электронное управление гидравлического выдвигного болларда контролируется ПЛК. В стандартную комплектацию входят две кнопки аварийного останова: одна для установки на рабочем столе и одна для установки на силовом блоке. Двигатель переменного тока приводится в действие контактором и защищен термовыключателем. Низкое напряжение, необходимое для системы, подается от импульсного источника питания. Все проложенные в системе кабели имеют цветовую маркировку и пронумерованы для облегчения их идентификации. В верхней части болларда расположены светодиодные лампы, мигающие во время работы.

## УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И СИЛОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

От -15 С до +65 С, влажность 95% без конденсации; 380 В, 3 фазы, 50-60 Гц (или 220 В/440 В/и т.д., 3 фазы, 50-60 Гц, опционально через трансформатор).

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ➔ Светофор с красным/зеленым сигналом на металлической стойке.
- ➔ Фотоэлемент безопасности.
- ➔ Подставка и кожух для фотоэлемента безопасности.
- ➔ Двухканальный датчик петли обнаружения транспортных средств.
- ➔ Защитная конструкция (трубчатая) вокруг привода.
- ➔ Гидроаккумулятор.
- ➔ Трансформатор для преобразования мощности.
- ➔ Источник бесперебойного питания (ИБП).
- ➔ Двигатель постоянного тока и насос с сухими батареями.
- ➔ Насос дренажный погружной.
- ➔ Сигнализация неправильного направления движения.
- ➔ Сигнализация высокой скорости.
- ➔ SCADA или любая другая система управления: положение ворот можно проверять или измерять с помощью сенсорной панели управления, мобильных устройств (ios-android), компьютера и пр.

## МОДЕЛИ

- ➔ Диаметр: 168/219/273/324/355 мм.
- ➔ Подъемная высота: от 400 мм до 1200 мм (стандартная высота: 800 мм).
- ➔ Группировка: от 1 до 4 боллардов на гидравлический блок (3-5 сек), (аварийный подъем 1,5 сек).
- ➔ Группировка: от 5 до 6 боллардов на гидравлический блок (5-7 сек), (аварийный подъем 2 сек).
- ➔ Группировка: от 7 до 8 боллардов на гидравлический блок (8-12 сек), (аварийный подъем 3 сек).

## ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВАНИЕ

