

## HRB-PROTECTOR

PATENT 2017/04667



## DATOS GENERALES

Los bolardos hidráulicos probados contra choques de serie HRB-PROTECTOR están diseñados para el paso controlado en puntos de entrada y salida que requieren una seguridad muy alta. En caso de ataque con un vehículo de alto tonelaje y alta velocidad, estos bolardos destruyen por completo el vehículo que lo golpea, dejándolo inamovible y continúa con su misión.

Los bolardos hidráulicos probados contra choques de serie HRB-PROTECTOR, están diseñados de acuerdo con las normas de ASTM F2656M-15 (normas de prueba de impacto equivalentes a PAS68, K12) y pasaron la prueba de choque con penetración cero. Incluso después de la prueba de choque, los bolardos continúan con su misión.

## UNIDAD DE POTENCIA HIDRÁULICA Y ELECTRÓNICA DE CONTROL

Todos los componentes hidráulicos se prueban a una presión de 250 bar, aunque la presión de funcionamiento normal del producto está entre 80-120 bares.

El sistema, que tiene una unidad de potencia electrohidráulica, se puede levantar y bajar manualmente con una bomba manual en caso de corte de energía, o se puede llevar a cabo de 3 a 4 ciclos completos con la ayuda de una batería hidráulica externa integrada en el sistema. El tiempo de funcionamiento estándar es de 3-5 segundos. Para emergencias, el tiempo de elevación/bajada se puede reducir a 1,5 segundos (opcionalmente). Opcionalmente, se puede integrar un ventilador de refrigeración o calefacción en la unidad de potencia hidráulica. La unidad electrónica utilizada en los bolardos hidráulicos está controlada por PLC. Hay dos paneles de control con botones de parada de emergencia, llamados teclado de control de escritorio y teclado de control de cabina, como componentes estándar. El motor eléctrico se acciona por un contactor y se protege por un interruptor magnético térmico. Todos los cables utilizados en el sistema están codificados por colores y numerados para facilitar el seguimiento de los cables.

## ESTRUCTURA DE ACERO

La parte móvil, fabricada en acero de tipo especial de alta resistencia, tiene un diámetro de 350 mm, una altura de 1250 mm y está recubierta de acero inoxidable, y la brida superior tiene indicadores LED. Las partes ubicadas en y bajo tierra están galvanizadas en caliente. Los bolardos son resistentes a 50 toneladas de carga por eje en la posición baja.

## CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES Y REQUISITO DE VOLTAJE

-15°C /+65°C, 95% de humedad; 380V/3 fases, 50-60 Hz. (u opcionalmente con transformador de 220V/440V, 3 fases 50-60 Hz).

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- ➔ Semáforo rojo/verde & poste.
- ➔ Detector de bucle de doble canal.
- ➔ Brida superior con indicador LED intermitente.

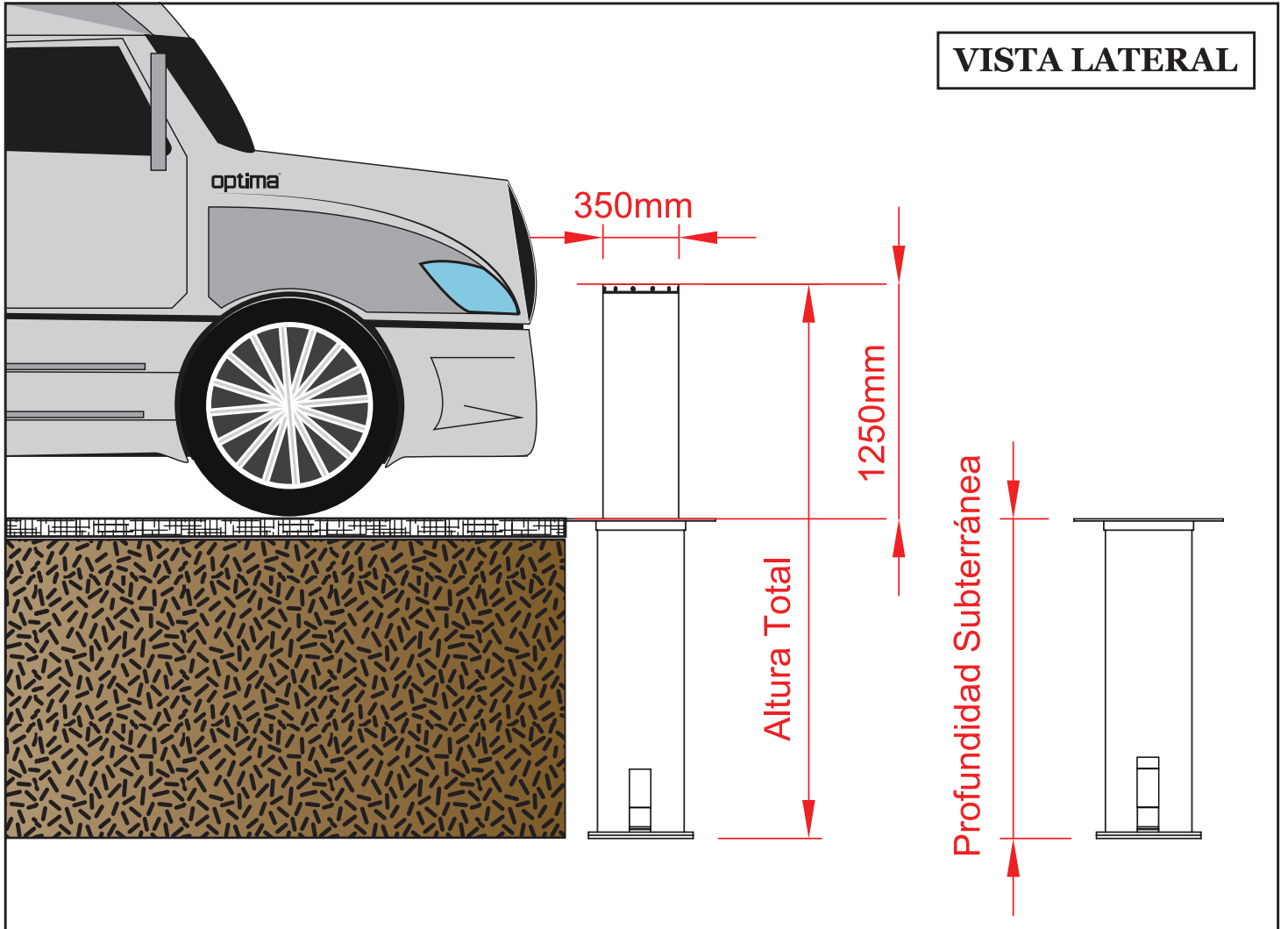
## ACCESORIOS OPCIONALES

- ➔ Fococélula de seguridad.
- ➔ Pata de fococélula de seguridad.
- ➔ Barra de protección de la cabina de unidad de potencia.
- ➔ Batería hidráulica.
- ➔ Transformador.
- ➔ Fuente de alimentación ininterrumpida (UPS).
- ➔ Motor DC.
- ➔ Bomba de drenaje.
- ➔ Advertencia de dirección inversa.
- ➔ Advertencia de paso a alta velocidad.
- ➔ Control del sistema a través de computadora, panel táctil, teléfono inteligente (ios-android) y programas de control de comando remoto como SCADA.

## MODELO

- ➔ Diámetro: 350mm.
- ➔ Altura Abierta:1250mm.
- ➔ 3-5 segundos de tiempo de funcionamiento hasta 4 bolardos y 1,5 segundos de tiempo de elevación de emergencia.

## DIMENSIONES



# optima<sup>®</sup>